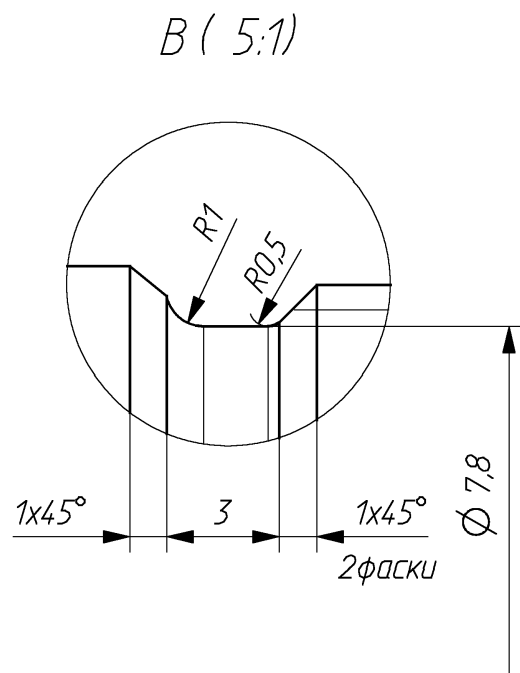
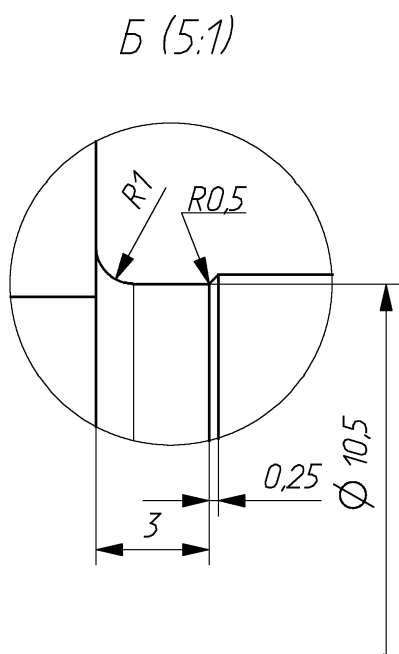
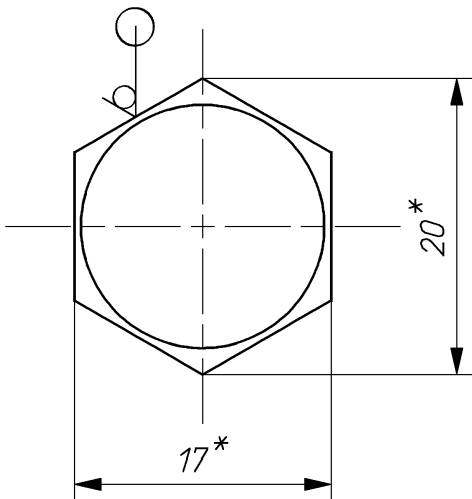
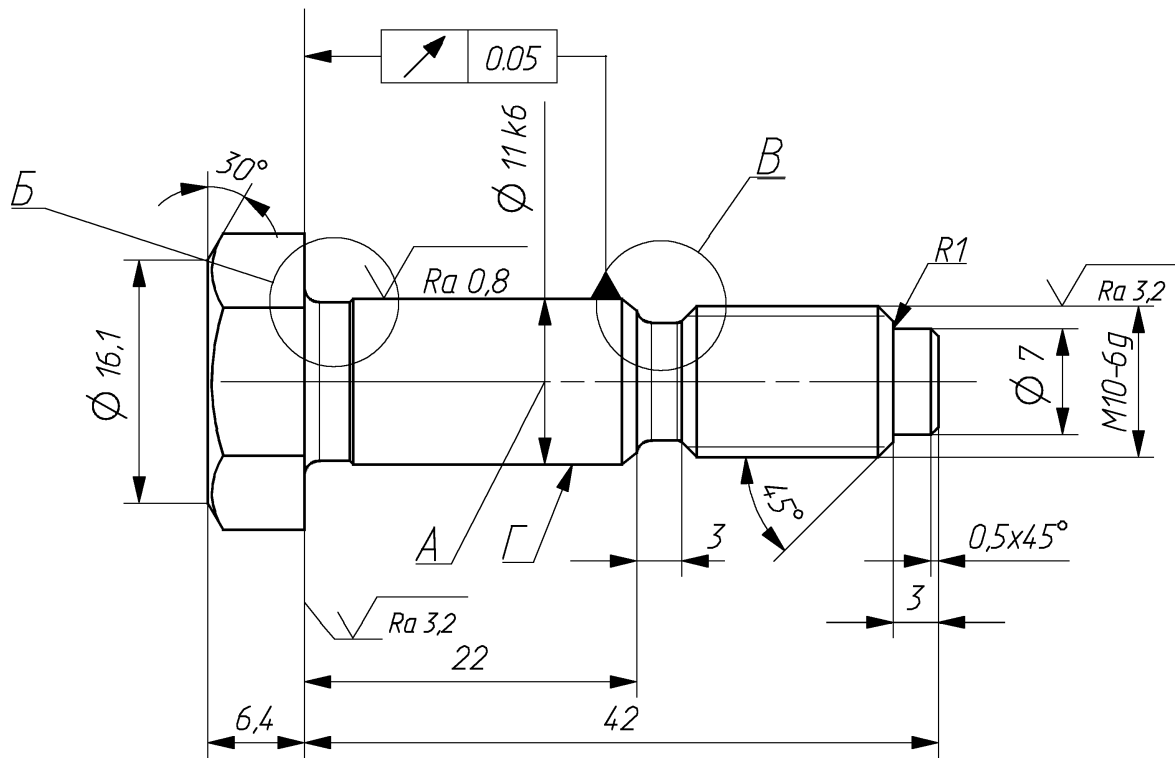


Инв. N подл.	5177	Подп. и дата	Балакирева 23.04.2024	Взаминв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	ГТ.61.00.001
--------------	------	--------------	-----------------------	------------	--------------	--------------	----------	---------------	--------------

901'001'911

✓ Ra 12,5(✓)



- * Размеры для справок
- Заготовку термообработать 2499 ... 2960 МПа (229 ... 269) НВ
- Деталь подвергнуть струйно-абразивной обработке до механической обработки
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - (H14, h14, ±IT14/2) K
- Допускается увеличение диаметра "А" до 1 мм сверх чертежного с сохранением посадки
- Покрытие - Хим. Окс. прм.
Допускается отсутствие покрытия на поверхности "Г"
- Клеймить и маркировать обозначение чертежа на бирке

					ГТ.61.00.106			
1	Зам.	ГТ.09-24	Подп.	03.24	Болт призонный	Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		-	0,03	2 : 1
Разраб.						Лист	Листов 1	
Пров.					Шестигранник 17-h11 ГОСТ 8560-78 45 ГОСТ 1050-2013			
Н.контр.					Пробойник 17-h11 ГОСТ 8560-78 45 ГОСТ 1050-2013			
Утв.					Пробойник 17-h11 ГОСТ 8560-78 45 ГОСТ 1050-2013			

Пробойник 17-h11 ГОСТ 8560-78
45 ГОСТ 1050-2013

Формат А3